



1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF 1		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	TRANE		
Type:	CVGA A034 STD		
Année de construction:	1985		
Nr de serie:	E 79178		
Capacité de refroidissement:	P frig 1297 kw		P élec 287 kw
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	372 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:			
Type et marque d'huile:	ester 020E		
Type compresseur 1:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 6		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:	1	2	
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			
Type injection 2:			

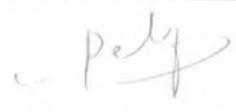
Affaire: 3220	Nr installation: GF 1	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: Trane	Nr. CE: L130-01-02-01-00-001
Bâtiment: Loi 130	Type: CVGA A034STD	technicien ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	1 heure	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui	

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 134A		
Pression côté basse pression	3,7 bar		
Pression côté haute pression	3,7 bar		
Installation est étanche	OUI		

**Remarques**  
 machine à l'arrêt  
 pompe d'eau glacée a remplacer

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF2		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	TRANE		
Type:	CVGA A034 STD		
Année de construction:	1985		
Nr de serie:	E 79177		
Capacité de refroidissement:	P frig 1297 kw		P élec 287 kw
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	372 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:	473 A		
Type et marque d'huile:	ester 020 E		
Type compresseur 1:			
Type compresseur 2:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 25		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:			
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			

# Certificat test d'étanchéité et de pression

6.5.4

Bon de travail N° 1661953 T

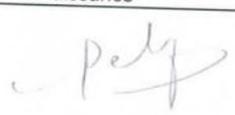
Affaire: 4707	Nr installation: GF 2	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: Trane	Nr. CE: L130-01-02-01-00-002
Bâtiment: Loi 130	Type: CVGA A034STD	technicien ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	1 heure	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	<b>oui</b>	
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	<b>oui</b>	
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	<b>oui</b>	
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	<b>oui</b>	

Test d'étanchéité			
	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 134A		
Pression côté basse pression	3,7 bars		
Pression côté haute pression	3,7 bars		
Installation est étanche	<b>OUI</b>		

**Remarques**  
 fuite détecté sur vanne prise de pression (bourrage)  
 réparation effectuée.  
 contrôle à faire lors de la mise en route pour voir la quantité perdu.

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	



# Données de l'appareil

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF 3		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	refroidisseur d'eau		
Fabricant - marque:	YORK		
Type:	YCWLO425HE50XAB		
Année de construction:	janv-12		
Nr de serie:	81521A20687162		
Capacité de refroidissement:	P frig 410 kw      P élec 80 kw		
Type fluide frigorigène:	R 410 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	2 x 59 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:	HP : 38,6 bar		BP : 27,5 bar

2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:			
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:	35,9		
Type et marque d'huile:			
Type compresseur 1:			
Type compresseur 2:			

3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			

4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 25		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			

5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:			
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			

Affaire: 4705	Nr installation: GF 3	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: york	Nr. CE: L130-01-02-01-00-017
Bâtiment: Loi 130	Type: YCWL0425HE50XAB	technicien ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		Températures selon NBN E 378-2	
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C	
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C	
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C	
Côté basse pression	32°C	43°C	
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps		
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps		
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps		
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa		
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa		
Temps d'essai	1 heure	minutes	
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui		
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui		
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui		
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui		

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 410 A		
Pression côté basse pression	C1 11,6 bar C2 11,5 bar		
Pression côté haute pression	C1 8,2 bar C2 10,9 bar		
Installation est étanche			OUI

**Remarques**

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	

1. Données générales:	
Nr d'identification de l'installation:	CHILLER LOCAUX LR
Date de mise en service:	
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée
Fabricant - marque:	BLUE BOX
Type:	TETRIS A+- 13,3
Année de construction:	2014
Nr de serie:	SB10000045
Capacité de refroidissement:	P élec 58,8 kw
Type fluide frigorigène:	R410A
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau
Contenu fluide frigorigène nominal:	3X10 KG
Tension:	230-400 V
Pression maximal autorisée:	

2. Compresseur:	
Moteur - compresseur:	centrifuge
Nr compresseur:	1
Nr circuit de refroidissement:	
I max absorbé:	
Type et marque d'huile:	
Type compresseur 1:	

3. Evaporateur:	
Sorte d'évaporateur:	à eau
Nr évaporateur:	1
Nr circuit de refroidissement:	
Température eau - air entrée / sortie	
Type évaporateur 1:	
Type évaporateur 2:	

4. Condenseur:	
Sorte de condenseur:	à eau
Nr condenseur:	1
Nr circuit de refroidissement:	
Température eau - air entrée / sortie	
Type condenseur 1:	
Type condenseur 2:	

5. Détente:	
Sorte d'injection:	
Nr injection:	1 2
Nr circuit de refroidissement:	
Type injection 1:	
Type injection 2:	

Affaire: 4705	Nr installation: GF data	date : 12-03-2019
Client: Commission européenne	Marque: Blue box	Nr CE: L130-01-02-01-00-018
Bâtiment: loi 130	Type: tetris A + 13.3	Technicien: ALLALI

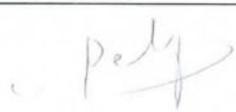
Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	heures	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	non
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	non
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	non
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée		non

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 410A		
Pression côté basse pression	C1 7,9 bars C2 10,5 bars	C3 5,8 bars ( azote )	
Pression côté haute pression	C1 19,5 bars C2 11,1 bars	C3 5,8 bars ( azote )	
Installation est étanche			oui

**Remarques**  
 heure comp 1 15933 dem : 23590  
 heure comp 2 11627 dem : 16346  
 heure comp 3 4223 dem : 36976

trace d'huile sur le condenseur du circuit 3  
 voir rapport 18-1-19

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/0001/2008/014/2
Signature	
	

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	SPLIT cuisine plats froids F4		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	FRIGO BOHN BITZER		
Type:	EVAPORATEUR DOUBLE FLUX TA-7R 8P		
Année de construction:	2014		
Nr de serie:			
Capacité de refroidissement:	P frig 10,13 kw	P élec 2,79 kw	
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	8,6 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:			
Type et marque d'huile:			
Type compresseur 1:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:	1	2	
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			
Type injection 2:			

Affaire: 4707	Nr installation: clim cuis froide	date: 26-03-2019
Client: Commission européenne	Marque: Bitzer	Nr CE: L130-01-08-00-00-017
Bâtiment: loi 130	Type: LH64/2CES-3Y-40	Technicien: ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression			Températures selon NBN E 378-2	
Température d'ambiance	≤ 32°C		≤ 43°C	
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C		63°C	
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C		43°C	
Côté basse pression	32°C		43°C	
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps			
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps			
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps			
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa			
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa			
Temps d'essai	heures		minutes	
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations		oui	non	
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse		oui	non	
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés		oui	non	
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée		oui	non	

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série	
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265	
Type de fluide frigorigène	R 134A			
Pression côté basse pression	1,5 bars			
Pression côté haute pression	7,5 bars			
Installation est étanche		oui		

**Remarques**

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
