



COMMISSION EUROPEENNE
OFFICE POUR LES INFRASTRUCTURES ET LA LOGISTIQUE - BRUXELLES

Département RE - Gestion des biens immobiliers
OIB.RE.2 - Gestion des bâtiments et installations techniques

6.2.6

BT N° 1689493

Groupes d'extraction-A

Semaine n° 22

GÉNÉRALITÉS

Modèle:	Description:	Début:	Fin:	Nature:	Status:
M-01-05-02-00	Groupes d'extraction	28/05/2019	25/06/2019	PRV	Soldé

Equipement:	Libellé:	Immeuble:	Site:	Equipe:	Localisation:
L130-01-05-02-00-068	ge b01 (Extraction Parking)	L130	Maintenance lot A	EQU5	TOITURE BLOC B

Commentaires:

INTERIMAIRE: TIMOTHY
L1= 6.2 A L2= 6.1 A L3= 6.1 A

LISTE DES OPÉRATIONS

Type	Libellé
TPM	A-CONTROLE DES FIXATIONS MOTEUR, VENTILATEUR, CAISSON ETC...
TPM	A-CONTROLE DU DEBIT DU VENTILATEUR+ ARCHIVAGE
TPM	A-NETTOYAGE GENERAL
TPM	A-REVISION COMPLETE
TPM	A-SERRAGE DES BORNES MOTEUR
TPM	A-TRAITEMENT DES PARTIES CORRODEES
TPM	A-VERIFICATION DE L ETAT DU SILENCIEUX
TPM	A-VERIFICATION ET TEST DES BOUTON D ARRÊT D URGENCE
TPM	M-CONTROLE PALIER, ROULEMENT, COURROIES, EQUILIBRAGE, ACCOUPLEMENT
TPM	M-TENSION DES COURROIES
TPM	M-VERIFICATION DE LA REGULATION ET DES POINTS DE CONSIGNE
TPM	M-VERIFICATION DES DIFFERENTS REGLAGES MECANIQUE, ELECTRIQUE ET SOFTWARE
TPM	M-VERIFICATION DES POULIES A GORGE FIXE ET MOBILE
TPM	M-VERIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT DU REGULATEUR DE FREQUENCE
TPM	S-CONTROLE INTENSITES ABSORBEES (A) L1 : ... L2 : ... L3 : ...
TPM	S-MESURE ISOLEMENTS, PERTES (OHMS) L1 : ... L2 : ... L3 : ...
TPM	T-CALAGE DES ASSISES MOTEUR
TPM	T-CONTROLE DES VIBRATIONS ET CONTROLE DE L ECHAUFFEMENT
TPM	T-CONTROLE DU BON SENS DE ROTATION DU VENTILATEUR
TPM	T-GRAISSAGE ROULEMENTS
TPM	T-NETTOYER LES GRILLES D EXTRACTION (SI NECESSAIRE)

OCCUPATIONS:

INTERVENANT	DATE	DUREE (HH:MIN)
Interimaire	27/05/2019	01:00

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF 1		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	TRANE		
Type:	CVGA A034 STD		
Année de construction:	1985		
Nr de serie:	E 79178		
Capacité de refroidissement:	P frig 1297 kw		P élec 287 kw
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	372 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:			
Type et marque d'huile:	ester 020E		
Type compresseur 1:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 6		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:	1	2	
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			
Type injection 2:			

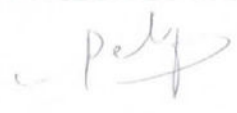
Affaire: 3220	Nr installation: GF 1	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: Trane	Nr. CE: L130-01-02-01-00-001
Bâtiment: Loi 130	Type: CVGA A034STD	technicien ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	1 heure	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui	

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 134A		
Pression côté basse pression	3,7 bar		
Pression côté haute pression	3,7 bar		
Installation est étanche	OUI		

Remarques
 machine à l'arrêt
 pompe d'eau glacée a remplacer

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF2		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	TRANE		
Type:	CVGA A034 STD		
Année de construction:	1985		
Nr de serie:	E 79177		
Capacité de refroidissement:	P frig 1297 kw		P élec 287 kw
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	372 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:	473 A		
Type et marque d'huile:	ester 020 E		
Type compresseur 1:			
Type compresseur 2:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 25		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:			
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			

Certificat test d'étanchéité et de pression

Bon de travail N° 1661953 T

Affaire: 4707	Nr installation: GF 2	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: Trane	Nr. CE: L130-01-02-01-00-002
Bâtiment: Loi 130	Type: CVGA A034STD	technicien ALLALI

Test sous vide

Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression

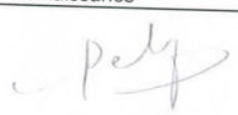
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	1 heure	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui	

Test d'étanchéité

	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène		R 134A	
Pression côté basse pression		3,7 bars	
Pression côté haute pression		3,7 bars	
Installation est étanche		OUI	

Remarques

fuite détecté sur vanne prise de pression
(bourrage)
réparation effectuée.
contrôle à faire lors de la mise en route pour voir
la quantité perdu.

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	



Données de l'appareil

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	GF 3		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	refroidisseur d'eau		
Fabricant - marque:	YORK		
Type:	YCWLO425HE50XAB		
Année de construction:	janv-12		
Nr de serie:	81521A20687162		
Capacité de refroidissement:	P frig 410 kw P élec 80 kw		
Type fluide frigorigène:	R 410 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	2 x 59 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:	HP : 38,6 bar	BP : 27,5 bar	

2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:			
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:	35,9		
Type et marque d'huile:			
Type compresseur 1:			
Type compresseur 2:			

3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	12 / 6		
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			

4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie	20 / 25		
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			

5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:			
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			


Affaire: 4705	Nr installation: GF 3	Date: 04-02-2019
Client: Commission européenne	Marque: york	Nr. CE: L130-01-02-01-00-017
Bâtiment: Loi 130	Type: YCWL0425HE50XAB	technicien ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		Températures selon NBN E 378-2	
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C	
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C	
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C	
Côté basse pression	32°C	43°C	
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps		
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps		
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps		
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa		
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa		
Temps d'essai	1 heure	minutes	
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui		
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui		
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui		
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui		

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 410 A		
Pression côté basse pression	C1 11,6 bar C2 11,5 bar		
Pression côté haute pression	C1 8,2 bar C2 10,9 bar		
Installation est étanche			OUI

Remarques

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
	

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	CHILLER LOCAUX LR		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	BLUE BOX		
Type:	TETRIS A+- 13,3		
Année de construction:	2014		
Nr de serie:	SB10000045		
Capacité de refroidissement:	P élec 58,8 kw		
Type fluide frigorigène:	R410A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	3X10 KG		
Tension:	230-400 V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:			
Type et marque d'huile:			
Type compresseur 1:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:	1	2	
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			
Type injection 2:			

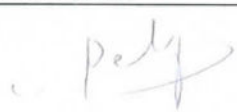
Affaire: 4705	Nr installation: GF data	date : 12-03-2019
Client: Commission européenne	Marque: Blue box	Nr CE: L130-01-02-01-00-018
Bâtiment: loi 130	Type: tetris A + 13.3	Technicien: ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	heures	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	non
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	non
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	non
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée		non

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 410A		
Pression côté basse pression	C1 7,9 bars C2 10,5 bars	C3 5,8 bars (azote)	
Pression côté haute pression	C1 19,5 bars C2 11,1 bars	C3 5,8 bars (azote)	
Installation est étanche			oui

Remarques
heure comp 1 15933 dem : 23590 heure comp 2 11627 dem : 16346 heure comp 3 4223 dem : 36976 trace d'huile sur le condenseur du circuit 3 voir rapport 18-1-19

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/0001/2008/014/2
Signature	
	

1. Données générales:			
Nr d'identification de l'installation:	SPLIT cuisine plats froids F4		
Date de mise en service:			
Type de machine frigorifique:	: refroidisseur d'eau glacée		
Fabricant - marque:	FRIGO BOHN BITZER		
Type:	EVAPORATEUR DOUBLE FLUX TA-7R 8P		
Année de construction:	2014		
Nr de serie:			
Capacité de refroidissement:	P frig 10,13 kw	P élec 2,79 kw	
Type fluide frigorigène:	R 134 A		
Sorte de fluide frigorigène:	nouveau		
Contenu fluide frigorigène nominal:	8,6 kg		
Tension:	3x380V		
Pression maximal autorisée:			
2. Compresseur:			
Moteur - compresseur:	centrifuge		
Nr compresseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
I max absorbé:			
Type et marque d'huile:			
Type compresseur 1:			
3. Evaporateur:			
Sorte d'évaporateur:	à eau		
Nr évaporateur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type évaporateur 1:			
Type évaporateur 2:			
4. Condenseur:			
Sorte de condenseur:	à eau		
Nr condenseur:	1		
Nr circuit de refroidissement:			
Température eau - air entrée / sortie			
Type condenseur 1:			
Type condenseur 2:			
5. Détente:			
Sorte d'injection:			
Nr injection:	1	2	
Nr circuit de refroidissement:			
Type injection 1:			
Type injection 2:			

Affaire: 4707	Nr installation: clim cuis froide	date: 26-03-2019
Client: Commission européenne	Marque: Bitzer	Nr CE: L130-01-08-00-00-017
Bâtiment: loi 130	Type: LH64/2CES-3Y-40	Technicien: ALLALI

Test sous vide		
Pression à vide minimale	≤ 270 Pa	
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène inférieur à 10 kg	0,5 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène entre 10 et 200 kg	1 heure
Temps d'essai minimal à pression constante	contenu fluide frigorigène supérieur à 200 kg	2 heures
Pression à vide pendant test/durée	bar / Mpa	heures

Test de pression		
Températures selon NBN E 378-2		
Température d'ambiance	≤ 32°C	≤ 43°C
Côté haute pression avec condenseur à air	55°C	63°C
Côté haute pression avec condenseur à eau	43°C	43°C
Côté basse pression	32°C	43°C
Pression avant test de pression	≤ 1 x ps	
Pressostat haute pression	≤ 0,9 x ps	
Soupape de sécurité	≤ 1,1 x ps	
Pression d'essai côté basse pression	bar / MPa	
Pression d'essai côté haute pression	bar / MPa	
Temps d'essai	heures	minutes
Pendant le test, l'installation a été contrôlée vis-à-vis des fuites et des déformations	oui	non
Le contrôle des fuites a été réalisé par un contrôle visuel avec de la mousse	oui	non
Les sécurité et limiteur de pression ont été contrôlés	oui	non
L'installation est étanche et aucune déformation a été constatée	oui	non

Test d'étanchéité	Marque	Type	Numéro de série
Détecteur de fuite électronique min 5 ppm - 7 g/an	INFICON	D-TEK select	18451265
Type de fluide frigorigène	R 134A		
Pression côté basse pression	1,5 bars		
Pression côté haute pression	7,5 bars		
Installation est étanche			oui

Remarques

Nom technicien	ALLALI
Numéro de reconnaissance	AGRCE/00001/03/2018/014/3
Signature	
